



Kixx Hydro AF

Максимально эффективное беззольное гидравлическое масло

ISO VG 46, 68

ОПИСАНИЕ

Жидкость, разработанная для обеспечения максимальной защиты гидравлических насосов промышленного применения, особенно при работе в условиях высоких температур, а также в экологически уязвимых зонах. Изготавливается на высококачественных базовых маслах высокой степени очистки и беззольном («бесцинковом») пакете присадок, что обеспечивает высокую стойкость к окислению, способность к быстрому отделению воды и воздуха, защиту от износа и коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Гидравлическое оборудование, используемое на промышленных предприятиях.
- Промышленные гидравлические системы с лопастными, шестеренчатыми или поршневыми насосами.
- Закрытые зубчатые передачи, работающие в условиях умеренных нагрузок.
- Промышленные циркуляционные системы, в которых необходимо использовать масла с ингибиторами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

- ISO 11158 HM
- ASTM D6158
- DIN 51524 Часть 2 HLP
- GB 11118.1-2011, L-HM
- AIST 126, 127
- Parker Denison TP30560 HF-0, HF-1, HF-2
- Fives Cincinnati Machine P70 (VG 46) / P69 (VG 68)
- GM Hydraulic Zinc-Free Anti-Wear
- Eaton M-2950-S
- Vickers 1-286-S3
- SAE MS 1004 HM

ПРЕИМУЩЕСТВА

Первоклассные технические характеристики

Беззольная формула отвечает требованиям производителей насосов в отношении вязкости, защиты от износа и коррозии, гидролитической стойкости, способности сепарировать влагу, противопенных присадок и фильтрационной способности.

Высокая стойкость к окислению

Более длительный срок службы, чем у стандартных гидравлических противоизносных масел или гидравлических масел на растительной основе.

Отличные характеристики сопротивления износу

Обеспечивает отличную защиту от износа.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости по ISO	46	68
Плотность, кг/л при 15 °C	0,850	0,859
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40 °C	45,8	68,8
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 100 °C	7,4	9,5
Индекс вязкости	124	116
Температура потери текучести, °C	-39	-36
Температура вспышки, COC, °C	236	254